



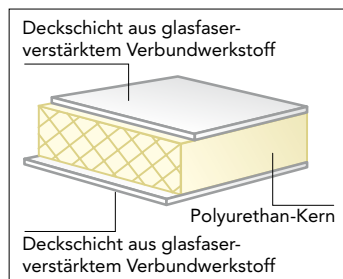
## Leicht, stabil, isolierstark, langlebig, recyclebar – die praktischen Vorteile der KRESS DUROLITE®-Aufbauten

Die robusten DUROLITE®-Paneele fertigen wir direkt in unserem Werk, in Meckesheim bei Heidelberg. Mit modernsten Produktionsverfahren, hoher Präzision und strengen Qualitätskontrollen.

### Robuste Leichtgewichte mit hoher Festigkeit

Unsere optimierten DUROLITE®-Paneele wiegen bis zu 25% weniger als vergleichbare Stahlblech-Paneele. Das bedeutet ein deutliches Plus an Nutzlast, bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.

Dank modernster Materialien, hochfester Klebertechnik und durchdachter Verbindungsstrukturen (z. T. Patent angemeldet) sind unsere Isolieraufbauten außerordentlich fest, robust, verwindungssteif, schlagzäh und korrosionsbeständig.



### Super Isolierung, reduzierter Kälteverbrauch

Geringe Wärmeleitfähigkeit der Paneele, bessere Kälte- bzw. Temperaturkonstanz, weniger Aufwand zur Kälteerzeugung – das gibt Sicherheit für das Transportgut, schont Aggregate und den Geldbeutel.

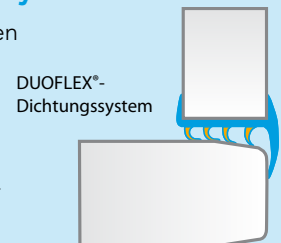
### Erstklassiges Finish, sichtbare Qualität

Durch unser weiterentwickeltes Vakuum-Pressverfahren bei der Paneel-Herstellung erzielen wir hochwertige einteilige, glatte Außenflächen mit erstklassigem Finish. Ein weiterer Vorteil: Die Aufbauten sind äußerst langlebig. Sie halten oft länger als das Basisfahrzeug selbst. Sie werden einfach auf das nächste Fahrzeug montiert. Das ist Qualität, die sich rentiert.

### Hält die Kälte im Koffer – KRESS DUOFLEX®-Türdichtungssystem

Reduzierte Luftleckraten bei allen Kühl Aufbau-Türen. Bis zu vier abdichtende Gleitlippen innen, eine abdichtende Außenlippe – das hält die Kälte im Koffer. Die Kühlmachine läuft weniger. Energieverbrauch und Verschleiß gehen zurück.

Geringere Zugkraft zum Öffnen der Türflügel erforderlich. Denn für die inneren Gleitlippen wird eine weichere Elastormischung verwendet. Das Ergebnis: höhere Dichtungskräfte bei leichter zu öffnender Tür. Besonders komfortabel und rationell im Verteilerverkehr, mit oft vielen Abladestellen.





## Qualität ist die beste Investition – KRESS Premiumprodukte moderner Kühlfahrzeugtechnik

KRESS Kühlaufbauten beweisen ihre Effizienz, ihre Qualität und Langlebigkeit im praktischen Einsatz in vielen Branchen.

KRESS Kühlaufbauten erfüllen die Vorgaben der Lebensmittelhygiene-Verordnung und sind nach HACCP und ATP zertifiziert. Qualifizierbar nach den Anforderungen für Pharma- und Life-Science-Produkte (GMP-/GDP-Richtlinien) sowie nach Arzneimittel- und Wirkstoffherstellungsverordnung (AMWHV).

Dank gut ausgebildeter Mitarbeiter, großer Fertigungstiefe und rationeller, flexibler Fertigungsorganisation können wir Kühlfahrzeuge in bewährten Standardausführungen und als maßgeschneiderte individuelle Lösungen liefern. Immer zu einem fairen Preis-Leistungsverhältnis.

KRESS Kühl- und Tiefkühlaufbauten, vom Transporterbereich bis zum schweren Verteilerverkehr.

Jeweils optimiert für unterschiedliche Fahrgestelle und Einsatzbereiche:

[CoolMAX S](#) | [CoolMAX M](#) | [CoolMAX L](#)  
[CoolerBox2.0 Compact](#) | [CoolerBox2.0 City](#)  
[CoolerBox2.0 Smart](#) | [CoolerBox2.0 Profi](#)  
[CoolerBox2.0 Maxi](#) | [CoolerBox2.0 nach Maß](#)

PKW-Kühl- und -TK-Anhänger bis 3,5 t Gesamtgewicht, Einachs- und Zweiachsversion:

[MultiCooler](#) | [EuroCooler](#)

Kompetente Beratung direkt bei uns im Werk. Oder durch unseren beratenden Außendienst bei Ihnen vor Ort. Zuverlässige Servicestellen überall in D, CH und im angrenzenden Ausland. Auch in Ihrer Nähe. Mehr auf [www.kress.eu](http://www.kress.eu) und unter Telefon +49 (0) 6226 9263-0.



Reg.-Nr.: Q1 0105066



Reg.-Nr.: U1 0105066

### KRESS Fahrzeugbau GmbH

Daimlerstr. 7 · 74909 Meckesheim · Deutschland  
 Tel.: +49 (0) 6226 9263-0 · Fax: +49 (0) 6226 9263-29  
 E-Mail: [info@kress.eu](mailto:info@kress.eu) · Internet: [www.kress.eu](http://www.kress.eu)



KÜHLANHÄNGER · KÜHLTRANSPORTER · KÜHL-LKW

# CoolerBox 2.0 Maxi IVECO LKW



**Aerodynamisch**

**Kraftstoffsparend**

**Top-Design**

Viel Nutzlast. Kompakte Maße. Alle Branchen.  
Gewinnen Sie direkt mehr Effizienz für Ihre Kühltransporte.



**reddot award 2014  
winner**

CoolerBox2.0 mit dem  
renommierten Red Dot Award 2014  
für höchste Designqualität ausgezeichnet.

WIR MACHEN KÄLTE MOBIL UND EFFIZIENT!

**KRESS**   
KÜHLFAHRZEUGE



## Weniger Kraftstoff, mehr Zuladung – so steigert die CoolerBox 2.0 Produktivität und Rendite Ihrer Kühl-Logistik

Der Kühlaufbau im Aerodynamik-Design wird perfekt optimiert für IVECO LKWs und für die jeweils gewählte Fahrgestell-Variante.

Sie gewinnen deutlich mehr Nutzlast durch die gewichtsoptimierte Kofferkonstruktion. KRESS Kühlaufbauten in DUROLITE®-Technologie sind mit die leichtesten auf dem Markt. KRESS Kofferaufbauten gibt es als Kühl-, Tiefkühl- sowie Multi-Temperatur-Ausführung.

- Deutlich reduzierter Kraftstoffverbrauch, geringere CO<sub>2</sub>-Emission: Sie lassen weniger Geld an der Tankstelle und entlasten die Umwelt. Das sind Ihre direkten Vorteile durch das aerodynamische Design, den niedrigen Cw-Wert und das geringere Gewicht der CoolerBox 2.0.
- Erstklassige Materialien und sorgfältige Verarbeitung bis ins Detail machen den Kühlaufbau äußerst langlebig. Das ist vorteilhaft für Ihre Rendite.
- KRESS Aufbauten halten meist länger als ein „Autoleben“. Sie können einfach demontiert und auf ein neues Fahrzeug aufgebaut werden.
- Dank der KRESS DUROLITE®-Paneele sind die isolierstarken Aufbauten im Schadensfall leicht wieder instand zu setzen.
- Unsere Kühlkoffer sind schon seit vielen Jahren recyclebar.
- Innovative Verbindungskonstruktionen sowie vierfach verschweißte Edelstahlportalrahmen machen die Kühlkoffer sehr stabil und verwindungssteif. Robust im Transportalltag.
- Praxisgerechte Türkonstruktionen – mit eingebauten Verschlüssen, optimierter Beschlagtechnik, flächenbündigen Aluminiumscharnieren bei den Seitentüren sowie KRESS DUOFLEX®-Türabdichtungen – verbessern Diebstahlschutz, Sicherheit, Kühleffizienz und Handhabung.
- Rationelle Reinigung und sichere Hygiene: Zwei Wasserabläufe im Boden, glatte Innenwände. Verwendung lebensmittelgerechter pilzhemmender Fugenabdichtungen nach DIN ISO 846:1997-10. Sie sparen Zeit und Kosten.
- Vom TÜV ATP- und zusätzlich HACCP-zertifiziert. Vorgaben nach Lebensmittelhygieneverordnung voll erfüllt.
- Vom TÜV zertifizierte Ladungssicherung – gut für die Ladung, gut für den Fahrer. Schnellere Abwicklung bei Kontrollen.
- Gewichtsparende Aluminium-Sockelleiste innen allseitig umlaufend.



## CoolerBox 2.0 – für kühle Rechner mit Freude an Rentabilität



- Schutz vor Anfahrtschäden: verstärkte Stirnwand und Verstärkung innerhalb des Paneels über die ganze Länge der Seitenwände.
- Ideal für eine eindrucksvolle Fahrzeugbeschriftung. Die glatte, ununterbrochene Oberfläche kann voll genutzt werden.
- Viele praktische, bewährte Ausstattungskomponenten steigern Ihre Transport-Effizienz. Schon mit der Serienausstattung. Mehr noch durch vorteilhafte Sonderausstattung und branchenspezifische Komponenten.

### Serienausstattung – Qualitätskomponenten in der Praxis bewährt

**Bodengruppe:** extrem abriebfester Mehrschicht-Isolierboden mit Quarzsand-Beimischung und rutschhemmender Kunststoffoberfläche

**Wasserablauf:** zwei Wasserabläufe im Boden vereinfachen die Reinigung



**Portalrahmen:** komplett aus Edelstahl, vierfach verschweißt; stabiler Schutz beim Beladen; beste Hygiene, korrosionsbeständig, lange Lebensdauer

**Sicherheitsverschluss:** in die Tür eingebaute robuste Verschlüsse, bessere Diebstahlsicherung; Not-Entriegelung innen (gem. UVV-BG)

**Heckportal:** zweiflügelige Türen, über die gesamte Breite zu öffnen, robuste Alu-Scharniere, Türfeststeller, eingebaute Verschlüsse

**Innenbeleuchtung:** LED-Technik, energiesparend, langlebig, im Dach versenkt eingebaut

**Aufbaufarbe:** weiß, ähnlich IVECO IC 194; Sonderfarben auf Anfrage



## CoolerBox 2.0 – perfekt für viele Branchen

Lebensmittellogistik · Tiefkühl- und Frischdienste · Fisch Fleisch · Delikatessen · Molkereiprodukte · Back- und Konditoreiwaren · Obst und Gemüse · Blumen und Pflanzen · Catering und Gastronomie · Pharmalogistik

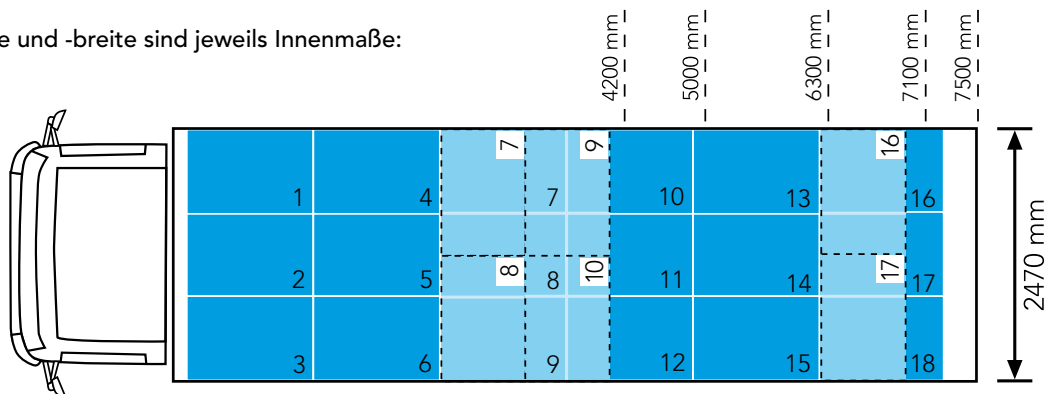
**KRESS Programm für produktive Sonderausstattung und branchenspezifische Lösungen – unser Extra-Prospekt informiert Sie umfassend. Auch auf unserer Website: [www.kress.eu](http://www.kress.eu)**



## Spezifikationen und Maße für CoolerBox 2.0 Maxi-Aufbauten:

Optimale Abstimmung von Kühlaufbau und Fahrgestell, Spitzenwerte bei Nutzlast und Ladekapazität

Aufbaulänge und -breite sind jeweils Innenmaße:



Ladungsträger: ■ Rollcontainer = 810x720x1700 mm, ■ Europaletten = 1200x800 mm.  
Die Ladekapazität und Nutzlast sind abhängig von Fahrgestell, Aufbau und Ausstattung. Abbildungen nicht maßstabsgetreu.